

Литье серебра и золота

Оба Золотая звезда XL и XXX производятся из высококачественного cristobalite, что отвечает нашей спецификации. Формомассы рекомендуются для литья серебра и золота, как желтого и белого до 18ct, за исключением 18ct Палладиевого Белого Золота.

Каждый из этих продуктов по конкурентоспособным ценам выпускает отличную поверхность, прочную форму, и легко очищаются после литья. Они оба подходят к центробежным и вакуумного методов литья, и, в случае вакуумной колб используется, быстрый цикл выгорания может быть использован.

Gold Star XL Золотая звезда XL

XL будет отвечать требованиям литья серебро и желтое золото до 18ct.

Gold Star XXX Золотая звезда XXX

Мы всегда стремимся совершенствовать наши продукты, мы были постоянно спрашивают о рентабельных инвестиционных качество порошка, который будет подаваться как желтого и белого золота сплавов до 18ct (за исключением 18ct Палладиевого Белого Золото).

СООТНОШЕНИЕ ВОДЫ МАССЫ

МАШИННОЕ ВАКУУМНОЕ СМЕШИВАНИЕ 38:100

РУЧНОЕ СМЕШИВАНИЕ ПОТОМ ВАКУМИРОВАНИЕ 40:100

Использование неионизированную воду

Взвешивают воды и порошка

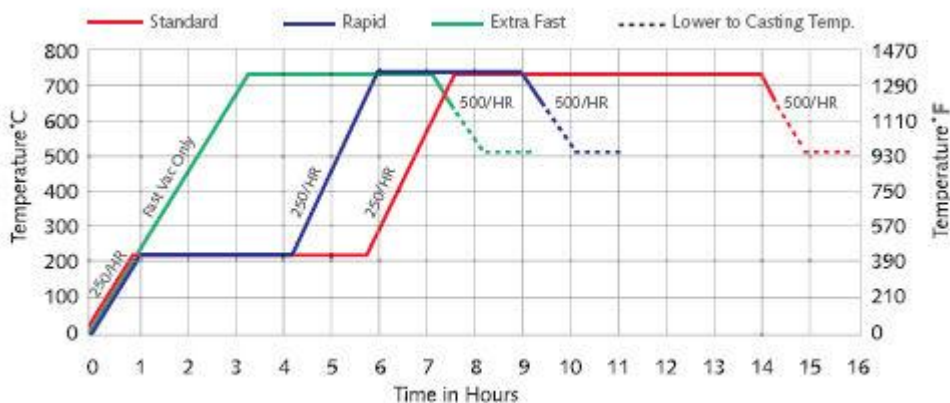
При температуре 21 ° C

Оставьте на 90 минут перед постановкой в печь

МАШИННОЕ СМЕШИВАНИЕ	мин.	РУЧНОЕ СМЕШИВАНИЕ	мин.
Взвешивание отдельно воды и порошка	0	Взвешивание отдельно воды и порошка	0
Добавить порошок к воде		Добавить порошок к воде	
Смешивать в вакууме	1	Смешать рукой	1
Остановка смесителя, рукой очистить лопасти от налипшей массы	0,5	Смешайте миксером	3
Смешивать в вакууме	3,5	Вакуумировать чашу	1
Заполнить опоки	2	Заполнить опоки	1
Вакумировать опоки	1	Вакумировать опоки	2

Общее время 8

Общее время 8



Не вынимайте опоки из печи для литья, после выхода печи на литейную температуру, как минимум 1 час. Если вынуть менее чем через 1 час, температура внутри опоки будет гораздо более высокой, чем температура цифрового дисплея печи, и может привести к реакции металлической формы.